

Cette formation est développée pour 2 objectifs :



Pour les entreprises:

- ✓ Les accompagner dans leur épanouissement à travers la préparation des managers de proximité aptes à rechercher en permanence l'optimisation des ressources et la maximisation des résultats.
- ✓ Relever leur défis dans le contexte mondialisé et globalisé tout en tenant compte leurs contraintes et leurs engagements: Economique, Social, Environnemental et autres

Objectifs



Pour les lauréats :

Les lauréats de la formation GIGRIQT auront :

- ✓ Des connaissances théoriques et pratiques approfondies en relation avec les matières de génie industriel, de la Qualité Totale, de gestion des Risques et de l'excellence opérationnelle.
- ✓ Des compétences opérationnelles nécessaires à la planification, la mise en place, l'évaluation et l'amélioration permanente des systèmes industriels conformément aux exigences des normes et standards nationaux et internationaux (QHSE et Dv. Durable).
- ✓ Des aptitudes de communication avec les dirigeants, de résolution de problèmes, de travail en équipe et de développement personnel leur permettront d'assurer avec efficacité et efficience leur fonction de Manager industriel de proximité.



Débouchés

- ✓ Ingénieur d'application en Génie Industriel dans les différents secteurs d'activité
- ✓ Responsable Qualité, Hygiène, Sécurité et/ou Environnement (QHSE)
- ✓ Auditeur et/ou Consultant QHSE
- ✓ Responsable de Production, de Logistique et/ou de Maintenance
- ✓ Chef de projets de développement Industriel



Au programme de GIGRIQT:
Génie Industriel et Gestion des Risques de la Qualité Totale

Module 1 : Gestion de la production et génie des procédés

- Élément 1 : Gestion de la production
- Élément 2 : Productique et génie des procédés

Module 2 : Gestion de la maintenance & Sûreté de fonctionnement

- Élément 1 : Gestion de la maintenance
- Élément 2 : Sûreté de fonctionnement

Module 3 : Gestion et optimisation de la chaîne logistique

- Élément 1 : Gestion de la chaîne logistique (SCM)
- Élément 2 : Transport et optimisation de la SCM

Module 4 : Gestion des risques et sécurité industrielle

- Élément 1 : Gestion des risques et sécurité industrielle
- Élément 2 : ISO 31000

Module 5 : Ingénierie de la qualité Totale et outils de résolution des problèmes

- Élément 1 : Ingénierie de la qualité Totale
- Élément 2 : Méthodes et outils de résolution des problèmes (8D, lean, outils Qualité et Productivité....)

Module 6 : Normes de certification QSE et techniques d'audit

- Élément 1 : Norme ISO 9001 et techniques d'audit
- Élément 2 : Norme ISO 14001 et ISO 45001

Module 7 : Normes spécifiques : Automobile, aéronautique et Agro-alimentaire

- Élément 1 : Norme IATF 16949 (Auto) et EN 9100 (Aéro)
- Élément 2 : Norme ISO 22000 et méthode HACCP (Agro)

Module 8 : Méthodes et Outils d'excellence opérationnelle

- Élément 1 : MSP/CSP et Lean 6 sigma
- Élément 2 : Plan d'expériences et Recherche opérationnelle

Module 9 : Gestion des projets et de la carrière professionnelle, PNL et Dv personnel

- Élément 1 : Gestion de projets
- Élément 2 : Gestion de la carrière professionnelle, PNL et Dv. Personnel

Module 10 : Projet de fin d'études (PFE= 3 modules)

- Élément 1 : Rédaction d'un mémoire d'Intelligence Méthodologique (MIM)
- Élément 2 : Soutenance publique de MIM devant un jury

Conditions d'accès :

Bac+2 (ou équivalent, technicien spécialisé, ...) avec un bon niveau de français et/ou d'Anglais (sélection sur dossier: CV)

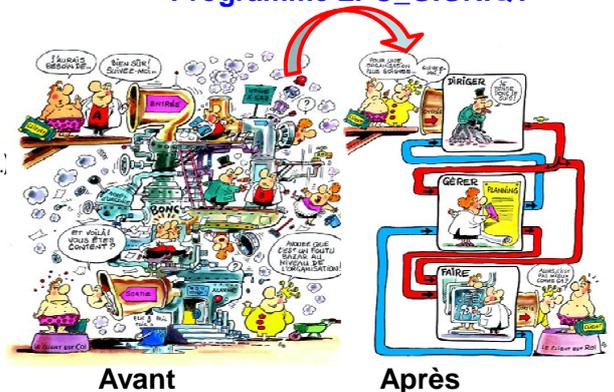
Dates à retenir

- Dépôt du dossier de candidature : Septembre
- Début des cours: Octobre

Prix de la formation :

27000 Dhs+ 150 Dhs frais du dossier

Programme LPU_GIGRIQT



Avant

Après

1 an de cours du WE à la FST de Mohammedia

Contact:

Pr. KERAK Ebrahim
 b.kerak@gmail.com
 06 61 30 06 67