

MASTER MQILAS

MANAGEMENT QUALITÉ & INGÉNIERIE
DES LABORATOIRES EN INDUSTRIES DE SANTÉ

Anciennement : MQILAS

Formez-vous aux métiers de la qualité, de la conformité
et de l'innovation dans les industries de santé.



INSCRIPTIONS
2026/2027
OUVERTES

3 SECTEURS D'EXCELLENCE



INDUSTRIE
PHARMACEUTIQUE



LABORATOIRES DE
BIOLOGIE MÉDICALE



DISPOSITIFS MÉDICAUX
& BIOTECHNOLOGIES



UN MASTER
AU SERVICE DE
LA QUALITÉ,
DE L'INNOVATION
ET DE LA SANTÉ

5 COMPÉTENCES CLÉS



QUALITÉ
& CONFORMITÉ



CONTRÔLE
& VALIDATION



RÉGLEMENTATION
& AFFAIRES
RÉGLEMENTAIRES



INNOVATION
& TECHNOLOGIES
DE SANTÉ



DATA, IA
& OUTILS
NUMÉRIQUES

DÉBOUCHÉS

- Responsable Assurance Qualité (AQ)
- Responsable QHSE
- Auditeur Qualité
- Responsable Affaires Réglementaires
- Analyste Contrôle Qualité
- Responsable Contrôle Qualité
- Responsable Validation
- Pharmacien industriel
- Biologiste qualitatif
- Ingénieur procédés pharmaceutiques



UNE FORMATION STRUCTURÉE

- BLOC 1** Management de la qualité et excellence opérationnelle
- BLOC 2** Innovation & Technologies de Santé
- BLOC 3** Réglementation, sécurité et conformité
- BLOC 4** Outils scientifiques, numériques et innovation
- BLOC 5** Compétences transversales et professionnalisation

Alternance • Stages • Projet de Fin d'Études

CONTACT

Pr. Souad ABOUDKHIL

06 61 85 22 95

souadaboudkhil@gmail.com

www.mqilas.ma

CANDIDATURE EN LIGNE

www.mqilas.ma



MASTER SPÉCIALISÉ ACCRÉDITÉ PAR



جامعة الحسن الثاني بالدار البيضاء
Université Hassan II de Casablanca



Formation d'excellence
à fort potentiel
d'employabilité



Intervenants
universitaires et
professionnels



Partenariats avec
les acteurs majeurs
des industries de santé



Pédagogie innovante
orientée compétences
et pratique

MASTER SPÉCIALISÉ D'UNIVERSITÉ

MANAGEMENT QUALITÉ & INGÉNIERIE DES LABORATOIRES EN INDUSTRIES DE SANTÉ

MQILIS
MQILAS

BLOC 1 : ANALYSES BIOMÉDICALES ET TECHNOLOGIES DE LABORATOIRE

- Techniques & maîtrise microbiologique
- Techniques d'analyse chimique
- Analyse instrumentale biologique
- Analyses techniques en immunologie
- Ingénierie biomédicale et thérapies avancées

BLOC 2 : MANAGEMENT DE LA QUALITÉ ET EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE

- Management qualité, outils & certification
- Management qualité des laboratoires (ISO9001, ISO17025, ISO 15189)
- Management de projet & LeanManagement
- Contrôle qualité & validation des méthodes analytiques

BLOC 3 : RÉGLEMENTATION, SÉCURITÉ ET CONFORMITÉ DES INDUSTRIES DE SANTÉ

- Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE)
- Procédés pharmaceutiques & Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF)
- Dispositifs médicaux & réglementation
- Pharmacopée & réglementation pharmaceutique
- Biosécurité, accréditation et audit des laboratoires de santé
- Management de la santé et sécurité

BLOC 4 : OUTILS SCIENTIFIQUES, NUMÉRIQUES ET INNOVATION

- Statistiques appliquées à la qualité & métrologie
- Gestion des données & Intelligence Artificielle

BLOC 5 : COMPÉTENCES TRANSVERSALES ET PROFESSIONNALISATION

- Communication, Soft Skills & Anglais professionnel
- Projet de Fin d'Études (PFE)

CONTACT

Pr. ABOUDKHIL Souad

Mail : souadaboudkhil@gmail.com

mastermqilas@gmail.com

Téléphone : 06 61 85 22 95

Adresse : FSTM BP 146 Mohammedia 28806 Maroc

CANDIDATURE EN LIGNE

<https://www.mqilas.ma>

<https://www.fstm.ac.ma/>